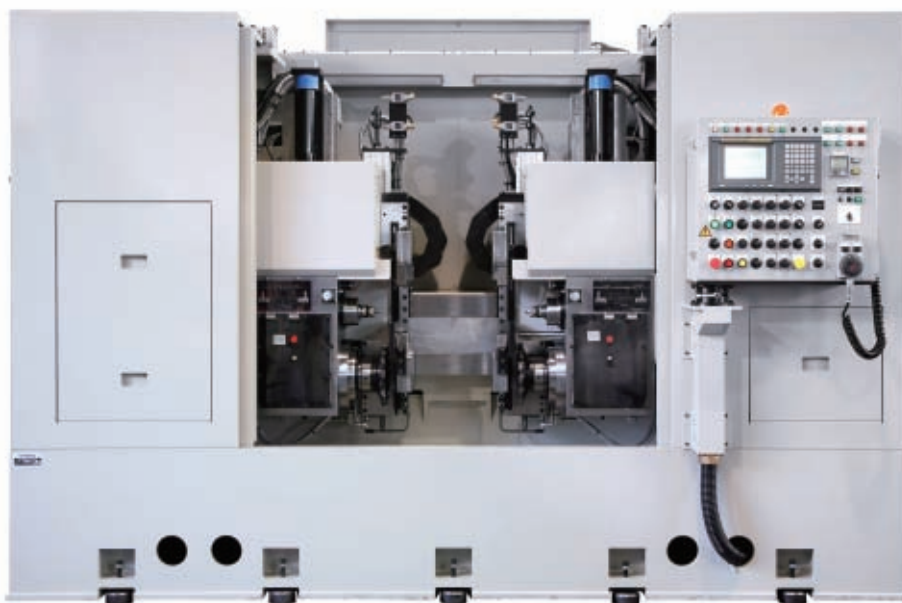


センターリングマシン

あらゆるシャフト加工はセンターリングから



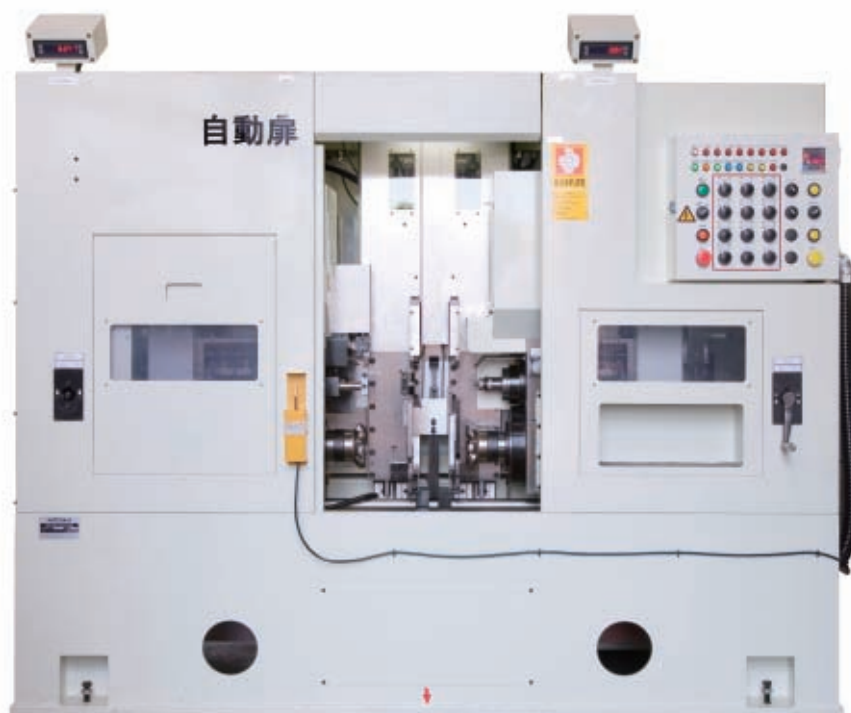
NCR-1500LL 4軸NC制御機

日本特殊工業株式会社

NCR-600

超剛性機。あらゆる産業機械部品に

NCR-600MM 自動ハネ出し装置・定寸前面操作仕様



本機能力概要

- 最小加工径 $\phi 16$
- 最大加工径 $\phi 130$
- 最短加工長 100 ϕ
- 最長加工長 600 ϕ

NCR-600MM クーラント装置・チップコンベヤー



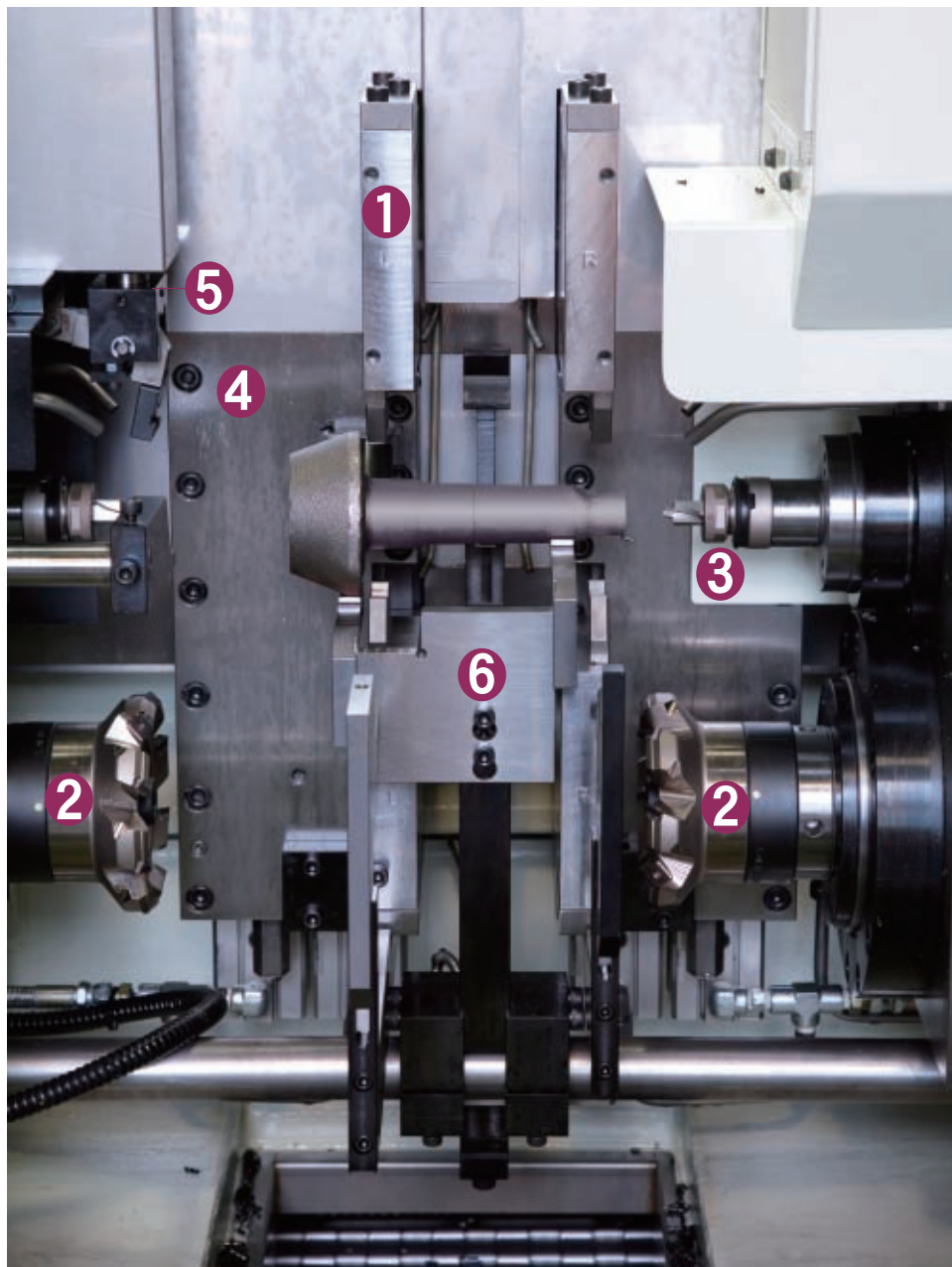
- チップコンベヤー
ヒンジ板式
- 油圧タンク
20 ϕ \times 2基
- クーラントタンク容量
220 ϕ

対応。

00MM

NCR-600MM

- ①クランプバイス爪
φ20～φ60
- ②フライスカッター
φ125×2台 QCタイプ
- ③センタードリル取付
NTツール
スタブホルダー×2台
- ④バイス機構
ラック&ピニオン
両締め求芯型
- ⑤ワークプッシャー
エアー駆動
- 本機カッターリリーフ
ストローク
15mm
- ⑥自動ハネ出し装置



OPTION 有償特別装置

- | | | |
|------------|---------------------|-----------------------------------|
| 1. 機内照明 | 9. マルチカウンター | 17. デジタル定寸目盛
リニアスケール方式/デジカラー方式 |
| 2. 盤内照明 | 10. シグナルタワー | 18. エアブロー |
| 3. 切削油液面検知 | 11. チップコンベアー | 19. センタードリル折れ検知器 |
| 4. 油圧油液面検知 | 12. 自動扉 | 20. 指定色 |
| 5. 油圧圧力検知 | 13. センタードリルプリセットゲージ | 21. NC装置
1軸、2軸、4軸 |
| 6. 空圧圧力検知 | 14. 定寸前面操作仕様 | 22. ガントリーローダー対応ワーク出入装置 |
| 7. オイルスキマー | 15. 自動ハネ出し (出入り装置) | |
| 8. エリヤセンサー | 16. ワークプッシャー | |

SS型主要諸元

	仕 様	400SS(NS)	600SS (NS)	1000SS (NS)	1500SS (NS)
1	最小 最大加工長	100L~400L	100L~600L	100L~1000L	100L~400L
2	最小 最大加工径	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80
3	フライスカッター	3インチ 2台 4インチ 2台	3インチ 2台 4インチ 2台	3インチ 2台 4インチ 2台	3インチ 2台 4インチ 2台
4	カッター軸回転数60Hz(インバーター)	300~750	300~750	300~750	300~750
5	ドリル軸回転数60Hz(インバーター)	300~1200	300~1200	300~1200	300~1200
6	バイス機構(両締め求心型)	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン
7	ドリル取付方法	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ
8	主軸モーター(KW)	2.2×2台	2.2×2台	2.2×2台	2.2×2台
9	油圧モーター(KW)	1.5KW×1台	1.5KW×1台	2.2KW×1台	1.5KW×2台
10	切削水ポンプ(W)	60W	60W	60W	60W
11	油圧タンク容量(ℓ)	20ℓ×1台	20ℓ×1台	40ℓ×1台	40ℓ×1台
12	切削水タンク容量(ℓ)	110ℓ	110ℓ	140ℓ	140ℓ
13	定寸目盛	標準目盛輪	標準目盛輪	標準目盛輪	標準目盛輪
14	定寸出し寸法	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式
15	ワーク投入方法	手動	手動	手動	手動
16	外径捨て削り能力φ長	60φ×20L	60φ×20L	60φ×20L	60φ×20L
17	クランプ爪の種類(2種)	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80
18	集中潤滑ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ
19	電気操作盤	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型
20	制御方法	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー
21	制御電圧	100V	100V	100V	100V
22	潤滑ポンプ	正和油機	正和油機	正和油機	正和油機
23	扉機構	1枚	1枚	2枚	2枚
24	機械重量	3.0ton	3.5ton	4.0ton	5.0ton
25	機械スペース：全長×奥行×高さ	1700×1500×1800	2000×1500×1800	2500×1500×2000	3400×1500×1800
26	付属品	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート

※注 据付スペース寸法は、標準機です。チップコンベヤーの取付及びカバー等の御指定があった場合多少変更になります。
 NC装置M/Cについては、別途諸元になる場合があります。御相談下さい。
 ※インバーター及びデジタル定寸目盛は、オプションです。
 ※機械スペースについては変更になる場合があります。

MM型主要諸元

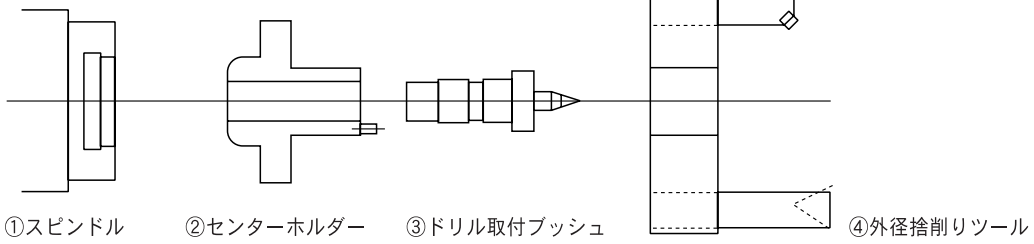
	仕 様	600MM	1000MM	1500MM	2000MM
1	最小 最大加工長	150L~600L	150L~1000L	150L~1500L	150L~2000L
2	最小 最大加工径	Ø16~Ø130	Ø16~Ø130	Ø16~Ø130	Ø16~Ø130
3	フライスカッター	5インチ 2台 6インチ 2台	5インチ 2台 6インチ 2台	5インチ 2台 6インチ 2台	5インチ 2台 6インチ 2台
4	カッター軸回転数60Hz(インバーター)	220~525	220~525	220~525	220~525
5	ドリル軸回転数60Hz(インバーター)	300~1200	300~1200	300~1200	300~1200
6	バイス機構(両締め求心型)	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン
7	ドリル取付方法	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ
8	主軸モーター(KW)	3.7KW×2台 5.5KW×2台	3.7KW×2台 5.5KW×2台	3.7KW×2台 5.5KW×2台	3.7KW×2台 5.5KW×2台
9	油圧モーター(KW)	2.2KW×1台	2.2KW×1台	2.2KW×1台	2.2KW×2台
10	切削水ポンプ(W)	250W	250W	250W	250W
11	油圧タンク容量(ℓ)	40ℓ×1台	40ℓ×1台	20ℓ×2台	20ℓ×2台
12	切削水タンク容量(ℓ)	140ℓ	140ℓ	140ℓ	140ℓ
13	定寸目盛	標準目盛輪	標準目盛輪	標準目盛輪	標準目盛輪
14	定寸出し寸法	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式
15	ワーク投入方法	手動	手動	手動	手動
16	外径捨て削り能力φ長	130φ×25L	130φ×25L	130φ×25L	130φ×25L
17	クランプ爪の種類(3種)	Ø16~Ø130	Ø16~Ø130	Ø16~Ø130	Ø16~Ø130
18	集中潤滑ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ
19	電気操作盤	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型
20	制御方法	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー
21	制御電圧	100V	100V	100V	100V
22	潤滑ポンプ	正和油機	正和油機	正和油機	正和油機
23	扉機構	1枚	2枚	2枚	2枚
24	機械重量	4.0ton	4.5ton	5.5ton	6.5ton
25	機械スペース：全長×奥行×高さ	2200×1800×2000	2700×1800×2000	3400×1800×2000	3800×1800×2000
26	付属品	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート

※注 据付スペース寸法は、標準機です。チップコンベヤーの取付及びカバー等の御指定があった場合多少変更になります。
 NC装置M/Cについては、別途諸元になる場合があります。御相談下さい。
 ※インバーター及びデジタル定寸目盛は、オプションです。
 ※機械スペースについては変更になる場合があります。

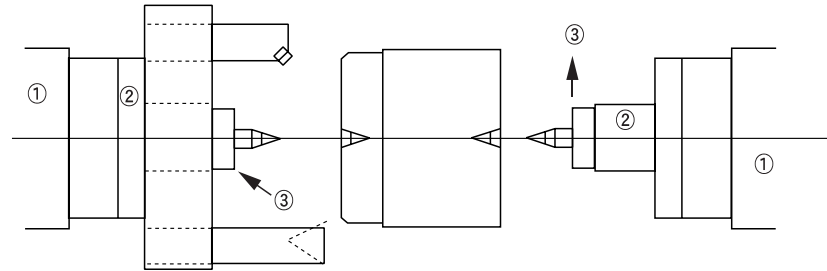
	仕 様	500LL	800LL	1500LL	2000LL
1	最小 最大加工長	250L~500L	250L~1000L	250L~1500L	250L~2000L
2	最小 最大加工径	φ50~φ200	φ50~φ200	φ50~φ200	φ50~φ200
3	フライスカッター	8インチ 2台 10インチ 2台	8インチ 2台 10インチ 2台	8インチ 2台 10インチ 2台	8インチ 2台 10インチ 2台
4	カッター軸回転数60Hz(インバーター)	180~300	180~300	180~300	180~300
5	ドリル軸回転数60Hz(インバーター)	300~1200	300~1200	300~1200	300~1200
6	バイス機構(両締め求心型)	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン
7	ドリル取付方法	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ
8	主軸モーター(KW)インバーター付	7.5KW×2台 5.5KW×2台	7.5KW×2台 5.5KW×2台	7.5KW×2台 5.5KW×2台	7.5KW×2台 5.5KW×2台
9	油圧モーター(KW)	2.2KW×2台	2.2KW×2台	2.2KW×2台	2.2KW×2台
10	切削水ポンプ(W)	250W	250W	250W	250W
11	油圧タンク容量(ℓ)	20ℓ×2台	20ℓ×2台	20ℓ×2台	20ℓ×2台
12	切削水タンク容量(ℓ)	140ℓ	150ℓ	150ℓ	150ℓ
13	定寸目盛	デジタル	デジタル	デジタル	デジタル
14	定寸出し寸法	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式
15	ワーク投入方法	手動	手動	手動	手動
16	外径捨て削り能力φ長	200φ×25L	200φ×25L	200φ×25L	200φ×25L
17	クランプ爪の種類(3種)	φ50~φ200	φ50~φ200	φ50~φ200	φ50~φ200
18	集中潤滑ポンプ	容積式自動ポンプ	容積式自動ポンプ	容積式自動ポンプ	容積式自動ポンプ
19	電気操作盤	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型
20	制御方法	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー
21	制御電圧	100V	100V	100V	100V
22	潤滑ポンプ	正和油機	正和油機	正和油機	正和油機
23	扉機構	1枚	2枚	2枚	2枚
24	機械重量	4.5ton	5.5ton	6.5ton	7.5ton
25	機械スペース：全長×奥行×高さ	2200×1800×2000	2700×1800×2000	3400×1800×2000	3800×1800×2000
26	付属品	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート

※注 据付スペース寸法は、標準機です。チップコンベヤーの取付及びカバー等の御指定があった場合多少変更になります。
 NC装置M/Cについては、別途諸元になる場合があります。御相談下さい。
 ※機械スペースについては変更になる場合があります。
 ※最小加工長さ250Lはワーク仮置台等の仕様により変更になる場合があります。

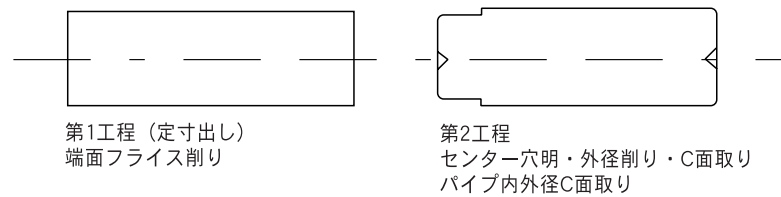
■ドリル軸ツーリング取付説明(分解図)



■ドリル軸ツーリング取付説明図



■加工出来る範囲



OPTION 有料装備品

段取り容易化システム

●フライス切削工程合理化システム

加工材料のクランプ径を検出し、端面フライス切削の運動（早送り→切削送り→早戻り）を検出した径に応じて自動的に制御するシステムです。
クランプ径と切削径が異なる場合は、ワンタッチ補正が出来るようになっております。

●ワーク出入装置

ロボットまたはガントリー型ローダー、ノコ盤との接続が安価で容易に行うことが出来ます。

●NC装置の取付

1軸、2軸、4軸、NCの装備した機種も制作しております。

●三点支持求芯型バイス

クランプ巾が大きく取れます。（例）MM用 $\phi 18 \sim \phi 80$ 、 $\phi 80 \sim \phi 140 \Rightarrow 2$ 種
LL用 $\phi 25 \sim \phi 100$ 、 $\phi 100 \sim \phi 175$ 、 $\phi 175 \sim \phi 250 \Rightarrow 3$ 種



日本特殊工業株式會社

〒431-0302 静岡県湖西市新居町新居3380-168

TEL 053-594-0697

FAX 053-594-6882

URL <http://www.nihontokushu.jp/index.htm>

Eメール nittoku@dream.com



代理店