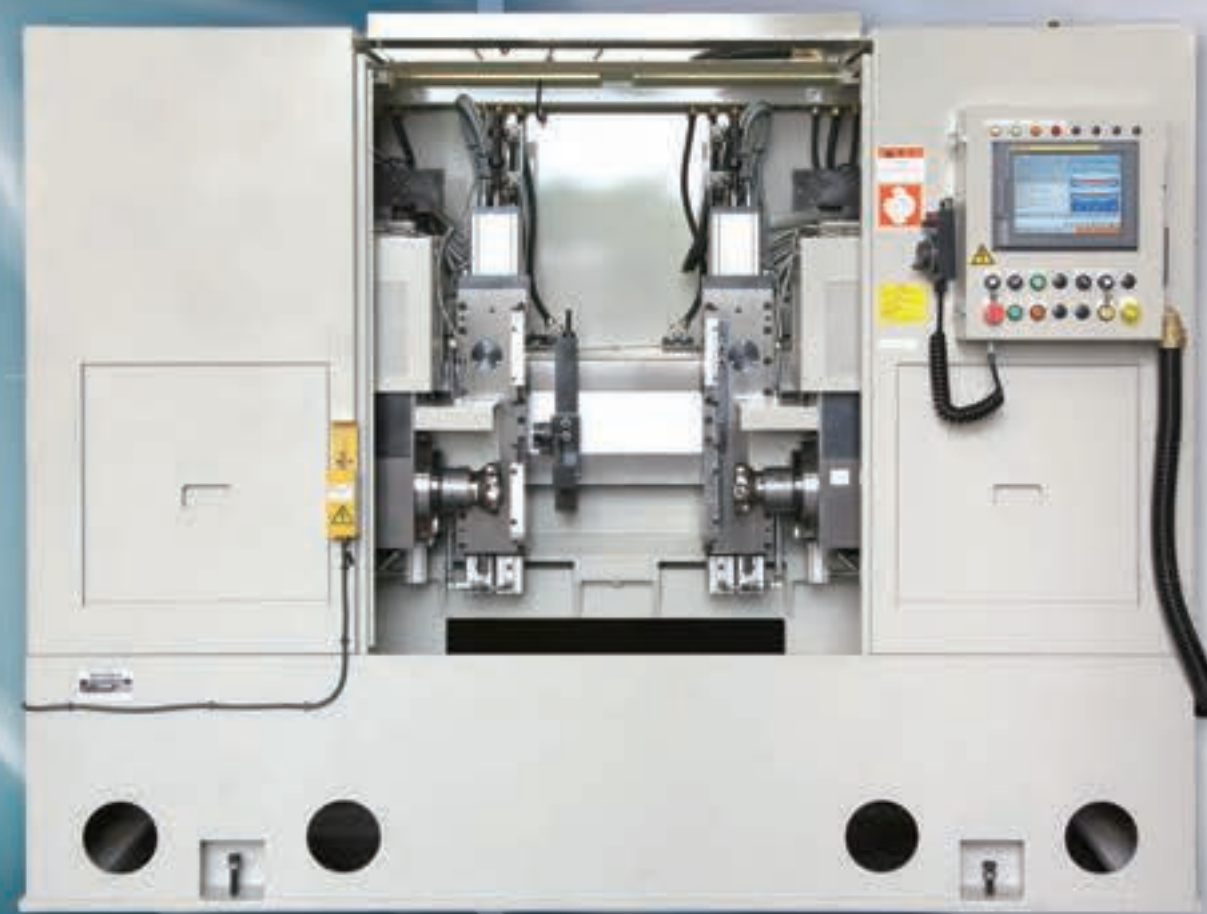


NCR GC

コンビネーションカッター型
2軸NC制御
センターリングマシン



NCR-500GC

コンビネーションカッター
[カッター・センタードリル一体型]
センターリングマシン

日本特殊工業株式会社

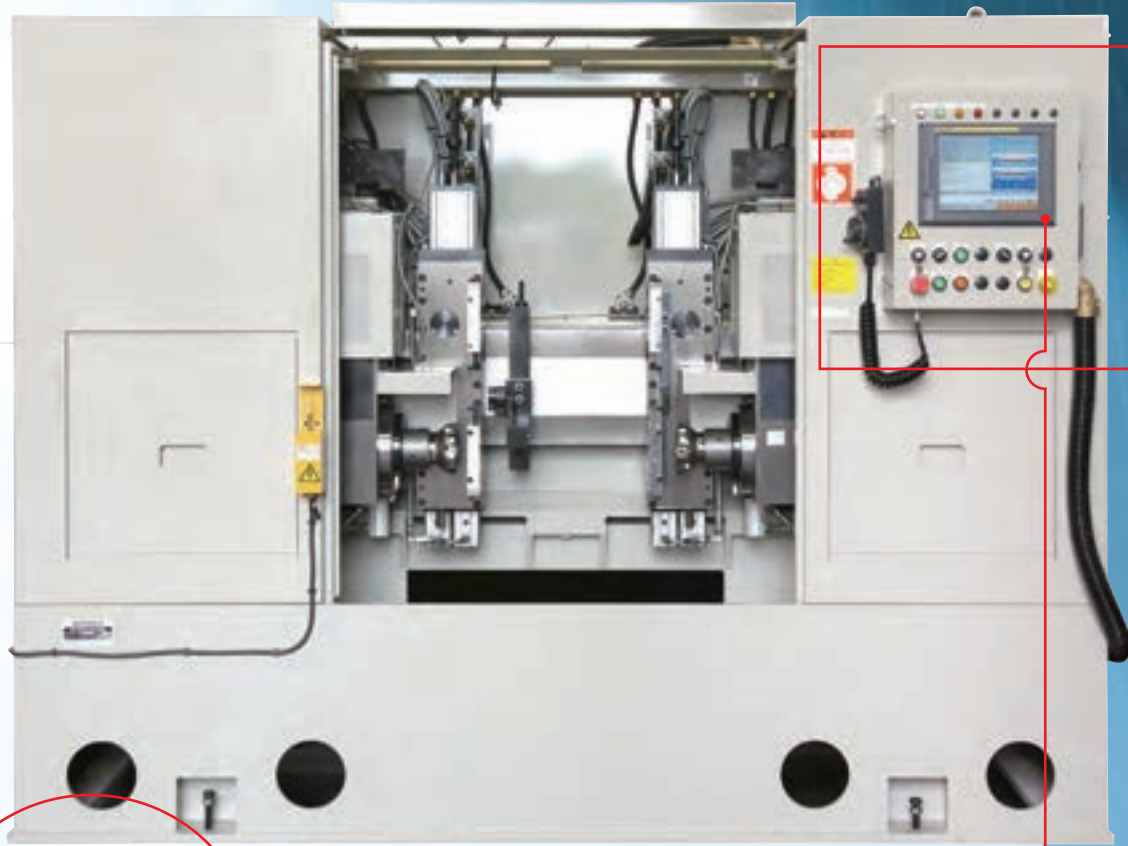
〒431-0302 静岡県湖西市新居町新居 3380-168
TEL 053-594-0697 FAX 053-594-6882
URL <http://www.nihontokushu.com>
Eメール nittoku@dream.com

■代理店

日本特殊工業株式会社

NCR-500GC

コンビネーションカッター [カッター・センタードリル 一体型]
センターリングマシン



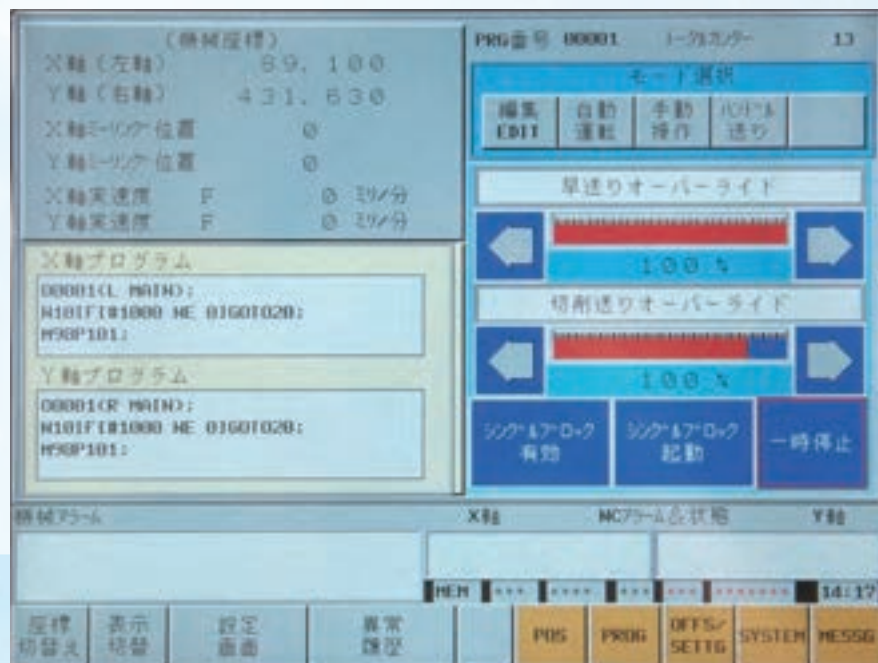
単純構造です

特長

1. 故障が少ない
2. サイクルタイムが短い
3. 比較的安価です

NCR-500GC タッチパネル概略説明

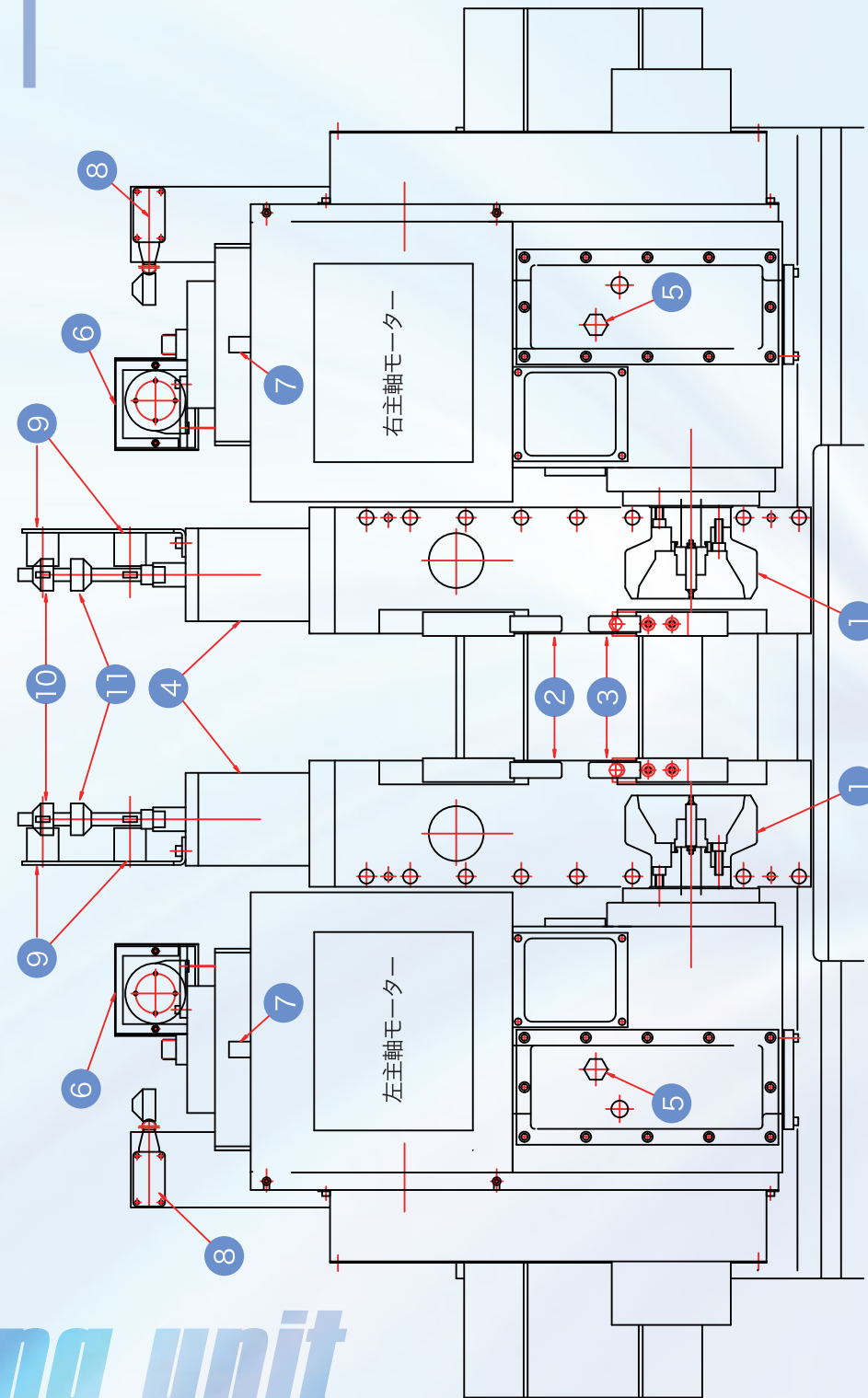
1	プログラム確認
2	現在位置確認
3	オーバーライド調整
4	シングルブロック



コンパクトな
タッチパネル式
操作盤です

見やすい
操作画面です



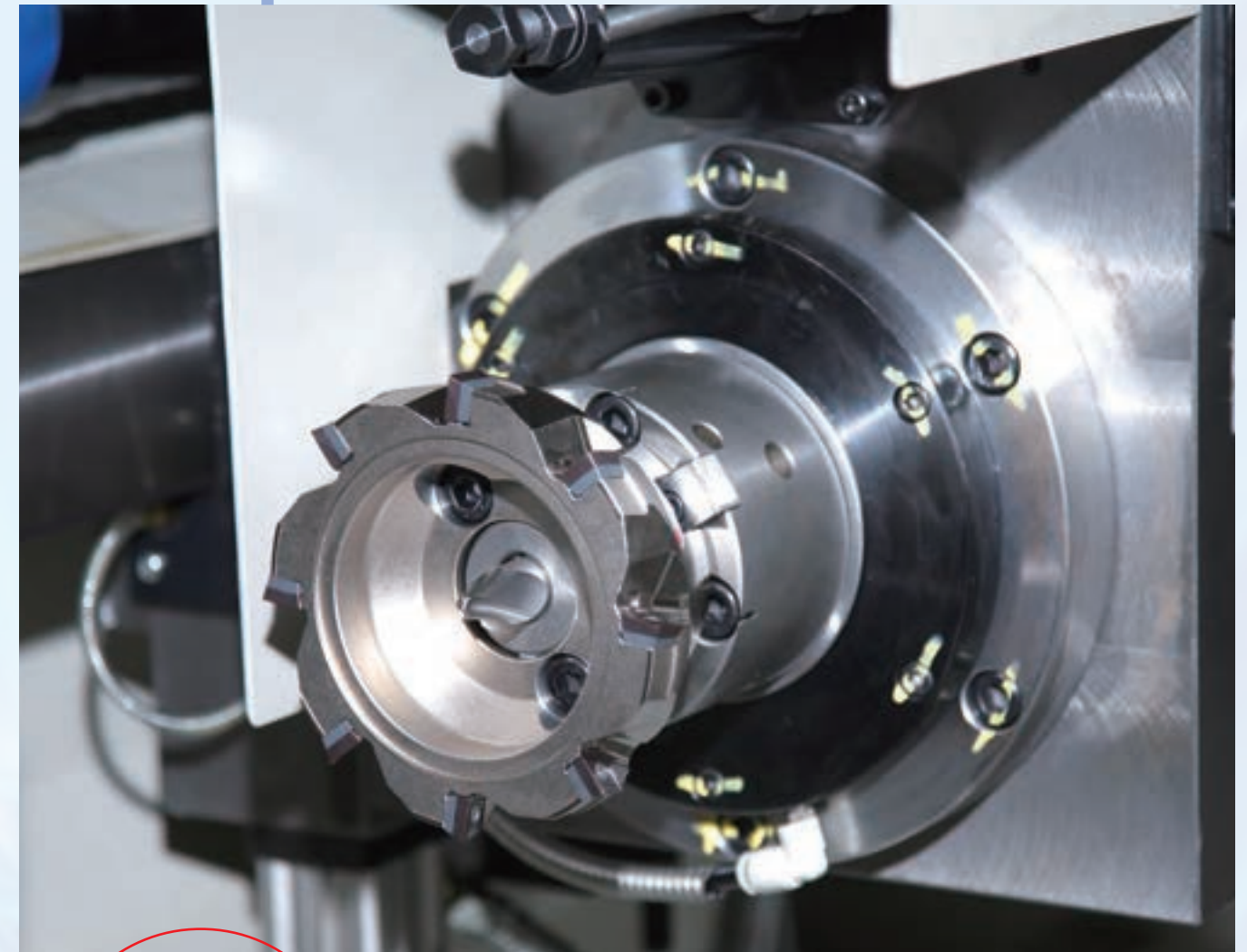


Milling unit

各部説明

① センタードリル、フライスカッター 一体ツール	⑤ 軸頭給油口	⑨ バイス クランプ、アンクランプ端確認リミットスイッチ
② 上クランプ爪	⑥ ミーリングユニット切削送り切換用エンコーダー	⑩ バイス アンクランプ端ドグ
③ 下クランプ爪	⑦ ミーリングユニット切削送り速度調整弁	⑪ バイス クランプ端ドグ
④ バイス用油圧シリンダー	⑧ ユニット上、下端確認リミットスイッチ	

フライスカッター センタードリル一体型 コンビネーションカッター



機械機能
(NC装置の利用)

特長

1. クランプバイス位置自動設定
2. 定寸自動設定
3. センター穴加工
4. 日特ミーリングシステム(カッターユニット自動作動機構)

端面加工時のカッター早送り、切削送り、早戻りの運動を加工径のインプットにより自動的に行います

NC装置

1	メーカー	ファナック 35i
2	サーボモーター	1.2kw×2台、場合によって2.1kw×2台
3	プログラム個数	125個

品名
チップコンベヤー 1式
自動扉
ドリル折れ検知機
センタードリルプリセットゲージ
シグナルタワー
ワークプッシャー
エアブロー
長手位置決め治具
ワーク自動出入装置
エリヤセンサー
油圧・空圧圧力検知
クーラント液面検出
機内照明
オイルスキマー
ミストコレクター
ご指定色
電装・油圧・空圧等ご指定事項

センタードリル
プリセットゲージ

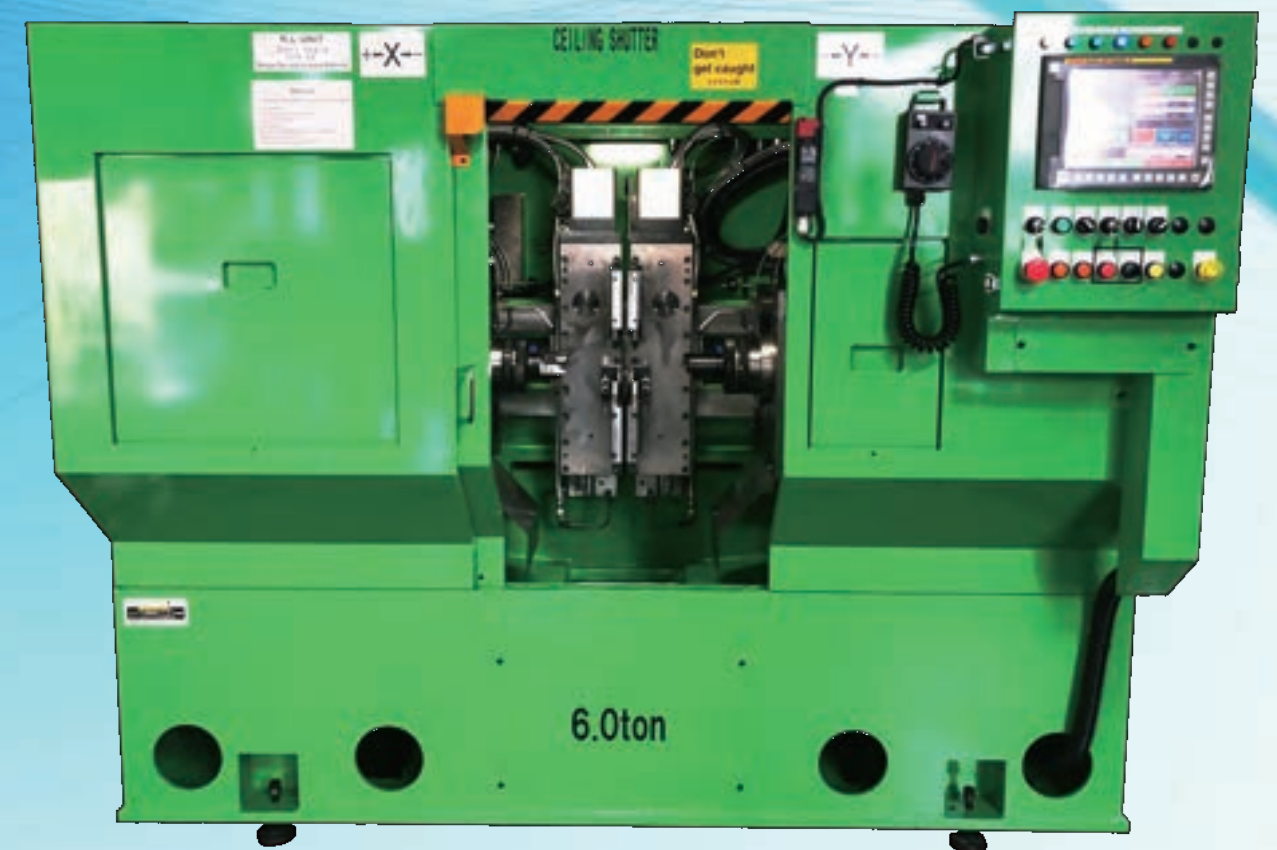


チップコンベヤー



仕様		500GC	1000GC
1	最小 最大加工長 m/m	150L~500L	150L~1000L
2	最小 最大加工径 m/m	Ø16~Ø60	Ø16~Ø60
3	コンビネーションカッター	Ø125	Ø125
4	センタードリル取付範囲(胴径) プッシュ方式	Ø6~Ø28	Ø6~Ø28
5	コンビネーションカッター軸回転数rpm (インバーター)	450rpm~1,200rpm	450rpm~1,200rpm
6	バイス機構	ラック&ピニオン 求芯型	ラック&ピニオン 求芯型
7	主軸モーター	3.7kw 4P×2台	3.7kw 4P×2台
8	油圧ポンプモーター (インバーター付エコポンプ)	2.2kw×1台	2.2kw×1台
9	クーラントポンプ	0.75kw×1台	0.75kw×1台
10	クーラント掛け方法	インジューサー方式	インジューサー方式
11	クーラントタンク容量(変更する場合有)	250ℓ	250ℓ
12	油圧タンク容量	40ℓ	40ℓ
13	集中潤滑ポンプ(2ℓ)	容積式自動ポンプ	容積式自動ポンプ
14	ワーク投入方法(ローダー接続可)	手付 手払い	手付 手払い
15	クランプ爪 1種	Ø16~Ø60	Ø16~Ø60
16	C面取り能力	0.5C~3C	0.5C~3C
17	電気制御盤取付	カバー取付	カバー取付
18	制御方法 NC	ファナック 35i	ファナック 35i
19	制御電圧	AC100V DC24V	AC100V DC24V
20	扉機構	1枚	2枚
21	機械重量	4.5ton	5.0ton
22	機械寸法(本機のみ) m/m	2,200×1,800×2,000	2,600×1,800×2,000
23	付属品	ベースプレート工具箱	ベースプレート工具箱
24	有償部品	P5参照	P5参照

フェーシングタイプP型



NCR-NCP型 2軸NC制御マシン



NCR-NCP型 2軸NC (機操作パネル)



●機械主要部の特長

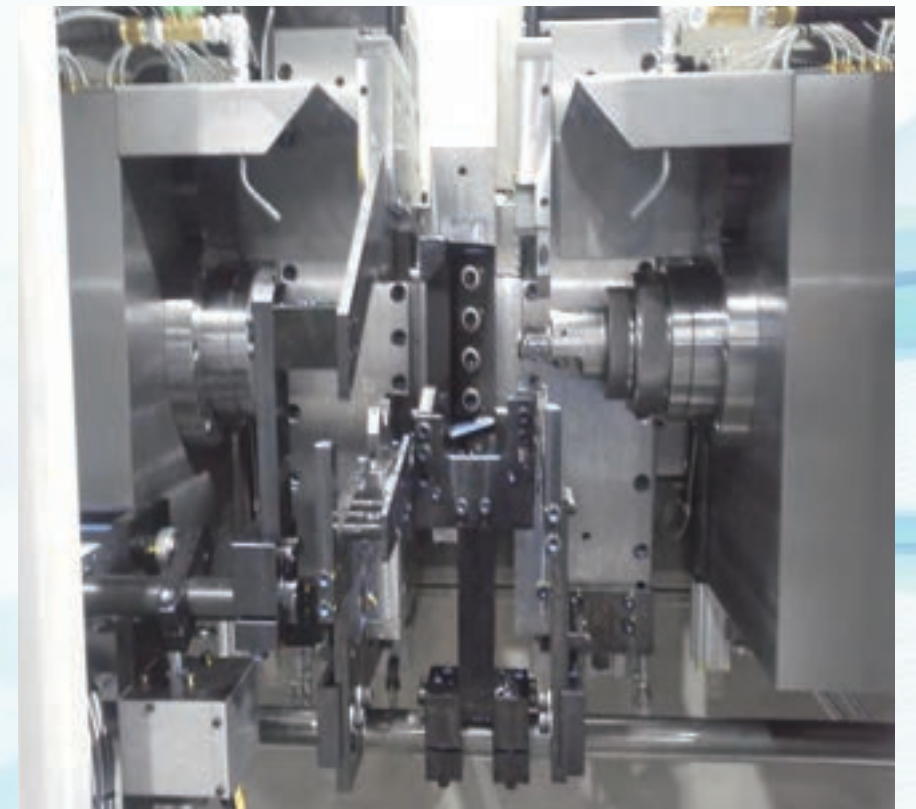
1 段取替機器はすべて機械前面に配置し、本機の裏面及び側面まで行くことなく前面でできます

2 寸法設定はNC装置制御により自動で行います。

3 制御はNC装置にて行い加工プログラムを予備出すことにより簡易な段取りになっております。

4 ツーリングはクイックチェンジ方式もでき、段取り替えが容易です。

5 立型構造で、切削粉のはけが良く、メンテナンスがしやすい



クランプバイス

- 油圧両締求芯型になっており径が変わっても芯出し調整の必要がありません。(ラック、ピニオン式)
- クランプツメは、一体型と親ツメツメに分かれた分割形の2種類あり、ワークの特長に合わせて選定します。
- バイスの位置は固定レバーを緩めると任意の位置にセット出来、異形状品から丸棒までクランプ可能です(油圧式)
- ワークの長手方向位置決めは、クランプツメに取り付ける場合とヘッドに取り付ける場合があります。
- クランプ圧は片側1000kgです。
- クランプ・アークラップ確認は、リミットスイッチ確認と、圧力スイッチ確認があり標準機は圧力スイッチ確認となっております。

● ツーリング<特別選択付属品>(有償)

- 作業内容により、下記部品を用意してございます。
- クイックチェンジアダプター
 - 親子型クランプツメ
 - タッチ式ドリル折れ検知器
 - 強制位置決め装置



クイックチェンジタイプ



タッチ式ドリル折れ検知器



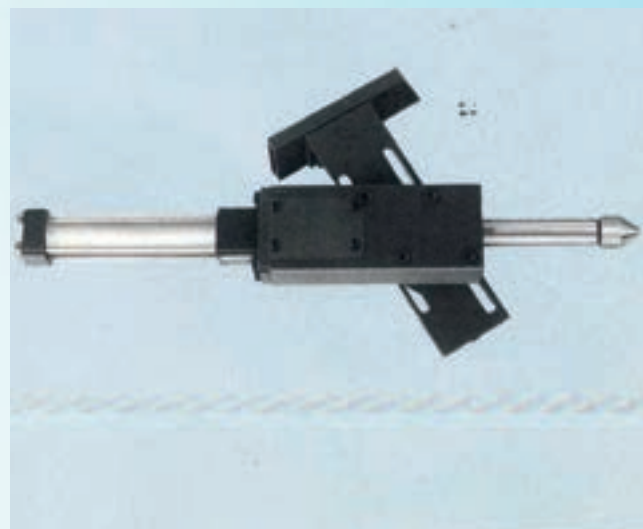
親子型クランプツメ

● 特別装備品(有償)

- オートローダー装置、ロボット装置
 - アンローダー装置
 - 自動ドア装置
 - ヘッド自動送り装置(モーター駆動)
 - デジタル定寸目盛(ムトー製デジカラー)
 - 基準面エアブロー装置
 - 切粉ボックス及びオイルパン
 - 自動潤滑油装置(集中方式)
- ※上記使用は御希望により別料金にて工場装着致します。

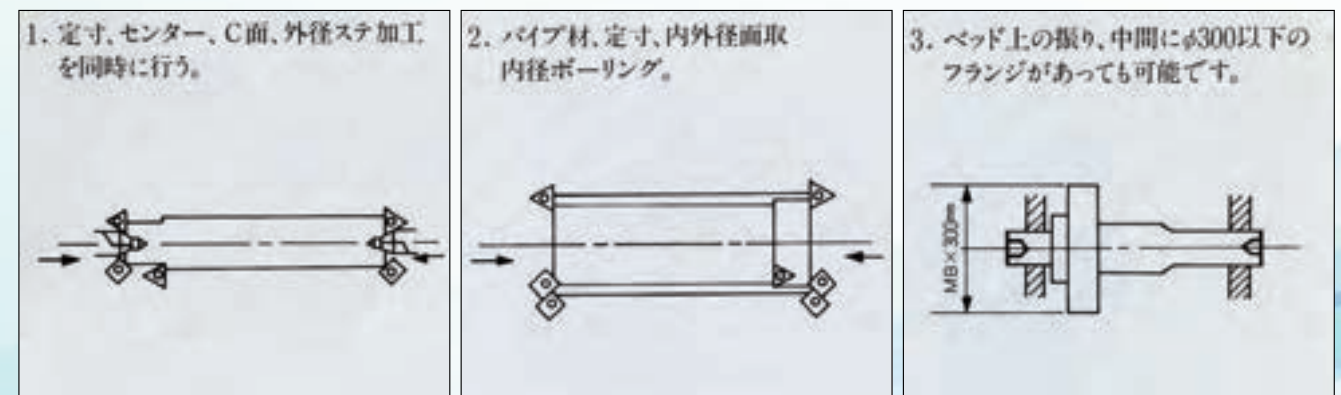
● 標準付属品

- 工具 一式
- 両締め油圧バイス(チャックツメ1種類)
- レベリングブロック×4
- クランプハンドル×1



強制位置決め装置

● 加工例



● 立型センターリングマシン機械能力

	NCR-300NCP	NCR-500NCP	NCR-1000NCP	NCR-2000NCP
被切削径 (パイプ加工は別途)	φ10~φ30	φ10~φ30	φ10~φ30	φ10~φ30
被切削長	100L~400L	100L~600L	100L~1000L	100L~2000L
主軸モーター	3.7KW 4P×2	3.7KW 4P×2	3.7KW 4P×2	3.7KW 4P×2
油圧ポンプ	1.5KW 4P×2	1.5KW 4P×2	1.5KW 4P×2	1.5KW 4P×2
切削水ポンプ (チップコンベア付きは別途)	400W×1	400W×1	400W×1	400W×1
自動潤滑ポンプ	正和油機 SMD型	正和油機 SMD型	正和油機 SMD型	正和油機 SMD型
クランプバイス	油圧両締めラック& ピニオン式求芯型	油圧両締めラック& ピニオン式求芯型	油圧両締めラック& ピニオン式求芯型	油圧両締めラック& ピニオン式求芯型
主軸回転数 (インバータ制御)	300~1200	300~1200	300~1200	300~1200
ツーリング	打ち合わせにより決定	打ち合わせにより決定	打ち合わせにより決定	打ち合わせにより決定
油圧タンク	20ℓ×1	20ℓ×1	20ℓ×1	20ℓ×1
切削水タンク	220ℓ	220ℓ	220ℓ	220ℓ
機械寸法	長	2100	2500	2900
	幅	1800	1800	1800
	高	2000	2000	2000
機械重量	3.5t	4.5t	6.0t	9.0t

